

ULTRABOND MS RAPID

Schnellerhärtender Hybrid-Montage-Klebstoff mit hoher Anfangshaftung für den Innen- und Aussenbereich



ANWENDUNGSBEREICH

Ultrabond MS Rapid ist ein einkomponentiger, flexibler, standfester Klebstoff mit hohem Elastizitätsmodul hergestellt aus siliierten Polymeren charakterisiert durch hohen Anfangstack (Saugeffekt) und schneller Aushärtung. Wird für Klebungen mit hohem Anfangstack, hoher mechanischer Belastung und schneller Aushärtung empfohlen.

Seine schnelle Polymerisation und Kompatibilität mit den meisten saugenden und nicht saugenden im Bauwesen verwendeten, auch feuchten, Untergründen macht **Ultrabond MS Rapid** zu einem praktischen, leicht zu applizierenden Produkt um herkömmliche mechanische Befestigungsmethoden, bei der Konstruktion oder Montage von Bauteilen und Fittings die im Bauwesen und in der Industrie verwendet werden, zu ersetzen oder zu integrieren.

Geeignet zur Klebung von Fensterbänken im Innen- und Aussenbereich, Verklebungen auf Balkonen, Verklebung von Steinschwellen, Sockelleisten, Parkett, Kabelkanälen aus Holz und Kunststoff, Dämm- und schallabsorbierenden Panelen, Dachziegeln, Tür- und Wandverkleidungen und vorgefertigten Verkleidungen und Elementen. Speziell geeignet für die Verklebung von **Idrostop Soft**, einem quellfähigen, hoch flexiblen Dichtprofil auf Bentonitbasis zur Abdichtung von Arbeitsfugen im Beton- und Stahlbetonbau.

Anwendungsbeispiele

Ultrabond MS Rapid wird zur Verklebung und Montage für eine grosse Auswahl an Materialien empfohlen, wie z.B. von:

- Zement und zementhaltigen Materialien;
- Ziegel;
- Stein;
- Holz und Holz beinhaltende Materialien;
- Metalle;
- Oberflächen mit Anstrich;
- Keramik;
- Glas;
- Starre und flexible Kunststoffe*;
- **Idrostop Soft**, ein quellfähiges, hoch flexibles Dichtprofil auf Bentonitbasis.

* Bitte vor der Applikation die Anwendungstechnik von MAPEI konsultieren.

VORTEILE

- Flexibler Montage-Klebstoff
- Klebt alle Arten von Baumaterialien im Innen- und Außenbereich
- Einsetzbar auf feuchten Oberflächen
- Hohe Anfangshaftung, schnell abbindend, hohe Endfestigkeit
- Leicht ausdrückbar und ohne Fadenbildung
- Sehr emissionsarm

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Ultrabond MS Rapid ist ein höchst viskoser und höchst standfester Klebstoff, hergestellt aus siliierten Polymeren, der keine Silikone und keine Isocyanate beinhaltet, entwickelt in den MAPEI R&D Forschungslabors.

Im Vergleich mit PUR-Produkten gewährleistet **Ultrabond MS Rapid**:

- Verwendbarkeit auf feuchten Untergründen;
- Leicht zu verpressen, auch bei tiefen Umgebungstemperaturen;
- Schnelle Oberflächenhärtung;
- Längere Haltbarkeit;
- Verwendung herkömmlicher Plastikkartuschen.

Im Vergleich zu neutral vernetzenden Siliconprodukten hat **Ultrabond MS Rapid**:

- bessere Adhäsion auf saugenden und nichtsaugenden Untergründen;
- eine höhere Anfangshaftung (Saugeffekt);
- keine „Fadenbildung“ nach der Extrusion;
- eine höhere Zug- und Scherfestigkeit;
- kann mit den meisten, handelsüblichen, elastischen Farben übermalt werden;
- keine Weichmacherwanderung in den Untergrund.

Dank seiner pastösen Konsistenz, kann frisch aufgetragenes **Ultrabond MS Rapid** Unebenheiten im Untergrund bei der Verklebung ausgleichen. **Ultrabond MS Rapid** ist lösemittelfrei, gibt keinen unangenehmen Geruch ab und ist mit EMICODE EC1 Plus als sehr emissionsarm zertifiziert. **Ultrabond MS Rapid** härtet durch Feuchtigkeit aus der Luft oder dem Untergrund aus, ohne Abgabe einer beachtungswerten Menge an Gasen, Flüssigkeiten oder Dämpfen, die möglicherweise umweltgefährdend sein könnten. Daher sind keine Warnhinweise auf der Verpackung angebracht. Das Produkt ist gebrauchsfertig, wird in Plastikkartuschen geliefert und kann mit herkömmlichen Kartuschenpressen verarbeitet werden.

WICHTIGE HINWEISE

- Nicht auf staubigen oder mürben Untergrund auftragen.
- Nicht auf nassen Untergründen oder Untergründen mit der Gefahr von aufsteigender Feuchtigkeit anwenden.
- Nicht auf Oberflächen verwenden die mit Ölrückständen, Fett oder Trennmittel verunreinigt sind.
- Nicht auf Bitumen anwenden.
- Nicht bei Temperaturen unter +5°C verwenden.
- Elemente und Komponenten unmittelbar nach dem Extrudieren verkleben.
- Frisch aufgetragenen Klebstoff nicht mit Lösungen aus Alkohol verunreinigen.

ANWENDUNGSRICHTLINIEN

Vorbereitung des Untergrundes

Alle zu verklebenden Flächen müssen trocken oder leicht feucht, ausreichend fest und staubfrei, frei von lockeren Teilen, Öl, Fett, Wachs und alten Anstrichen sein. **Ultrabond MS Rapid** haftet sehr gut auf den meisten Baustoffen und kann ohne Primer verarbeitet werden. In bestimmten Fällen, unter schwierigen Bedingungen, kann ein Auftrag von **Primer FD** helfen, Haftung auf saugenden Untergründen herzustellen.

Das Entfetten von nicht saugenden Oberflächen mit einem, in **Cleaner L** oder Aceton getauchten, reinem Lappen durchführen. Anschliessend so lange mit dem Kleberauftrag warten, bis das Reinigungsmittel abgetrocknet ist. Wir empfehlen Kunststoffuntergründe mit einem feinen Schmirgelpapier aufzurauen und **Primer P** aufzubringen bevor der Klebstoff appliziert wird. Aufgrund der vielen verschiedenen Kunststofftypen empfehlen wir vorab auf einer kleinen Fläche einen Test durchzuführen, um die Reaktion beurteilen zu können. **Ultrabond MS Rapid** erst auftragen nachdem der Primer vollständig abgetrocknet ist. Im Zweifelsfall kontaktieren Sie bitte die MAPEI Anwendungstechnik für entsprechende Beratung.

Vorbereitung und Applikation von Ultrabond MS Rapid

Die Kartusche in eine MAPEI Kartuschenpresse einlegen, die Kartuschenspitze abschneiden, die vorgeschchnittene Düsenspitze auf die Kartusche schrauben und eine kontinuierliche Klebstoffraupe ausdrücken. Falls Schlauchbeutel verwendet werden, diese in die geeignete MAPEI Schlauchbeutelpresse einlegen, den Kopf des Schlauchbeutels abschneiden, die Düsenspitze auf den Gewindekragen der Pistole aufsetzen, festschrauben und dann das Material heraus drücken. Beim Verkleben von Teilen mit kleiner Fläche wird der Klebstoff auf die Rückseite des zu verklebenden Teils aufgetragen und dieses fest auf den Untergrund gedrückt damit sich der Klebstoff gleichmässig verteilt. Beim Verkleben von Teilen mit grosser Fläche werden parallel verlaufende Wülste im Abstand von ca. 10–15 cm aufgebracht und die Teile gut an den Untergrund angepresst um einen gleichmässigen Klebverlauf zu erzielen.

Anpassung der Teile kann innerhalb von 5 Minuten bei +23°C vorgenommen werden. **Ultrabond MS Rapid** ist ein schnell erhärtender Klebstoff. Wenn notwendig kann, wenn eine schnelle Polymerisation des Klebstoffs erforderlich ist, die zu verklebende Oberfläche mit einem feinen Wassernebel besprüht werden. Es dürfen an der Oberfläche keine Tropfen und Pfützen entstehen.

Der Klebstoff beginnt nach 1,3 Stunden bei +23°C auszuhärten (nach dem Auftrag eines Wassernebels nach 25 Minuten). Die vollständige Erhärtung ist nach 24 Stunden bei +23°C für Schichten bis zu 3,5 mm Dicke erreicht. **Ultrabond MS Rapid** hat eine hohe Anfangsklebkraft („Saugeffekt“) und unterstützt die schnelle Verklebung von schweren Lasten an Wand und Decke.

Werden schwere Objekte an vertikalen Wänden und auf Decken verklebt, oder können nach der Verklebung Vibrationen oder Bewegungen auftreten, empfiehlt es sich **Ultrabond MS Rapid** in Kombination mit einem doppelseitigen, bis 3 mm dicken Klebeband zu verwenden, um ein Verrutschen des Objekts in der Anfangsphase zu vermeiden. In diesem Fall kann

die Position des verklebten Teils nicht mehr verändert werden. Den Klebstoff nicht in höheren Schichtstärken als 2–3 mm auftragen.

VERBRAUCH

Abhängig von der angewendeten Klebemethode (Wulstbildung oder punktueller Auftrag). Aus einer 290 ml Kartusche kann man einen 5 m langen, dreieckigen Kleberwulst (10 mm Basis, 10 mm Höhe) extrudieren.

Reinigung

Ultrabond MS Rapid lässt sich vor der Aushärtung mit **Cleaner L** oder Aceton von Flächen, Werkzeug, Kleidung usw. entfernen. Ausgehärtet lässt es sich nur mechanisch oder mit **Pulicol 2000** entfernen. Es ist sicherzustellen, dass alle Lösungsmittel vor dem Kleberauftrag verflüchtigt sind.

FARBE

Ultrabond MS Rapid ist in weiss erhältlich.

LIEFERFORM

Karton zu 12 Kartuschen à 290 ml, Karton zu 20 Schlauchbeuteln à 600 ml.

LAGERUNG

Ultrabond MS Rapid Kartuschen mit 290 ml können bis zu 18 Monate an einem trockenen, kühlen Platz gelagert werden, Schlauchbeutel mit 600 ml können bis zu 12 Monate gelagert werden.

VORSICHTS- UND SICHERHEITSHINWEISE

Weitere Hinweise zur sicheren Anwendung unserer Produkte können der letzten Version des Sicherheitsdatenblattes entnommen werden.

PRODUKT FÜR DEN BERUFSMÄSSIGEN GEBRAUCH.

ENTSORGUNG

Gebinde spachtelrein entleeren. Gebinde und Produktreste sind gemäss den Hinweisen unseres Entsorgungsratgebers bzw. entsprechend den örtlichen Richtlinien folgend zu entsorgen.

TECHNISCHE DATEN (typische Werte)

KENNDATEN DES PRODUKTS	
Konsistenz:	standfeste Paste
Farbe:	weiss
Dichte (g/cm³):	1,45 ± 0,03
Trockensubstanzgehalt (%):	100
Viskosität nach Helipath-System:	6.500.000 (Welle F - 1,0 UpM)
Kennzeichnung nach	
– GISCODE:	RS10, Verlegewerkstoffe, methoxysilanhaltig
– EMICODE:	EC1 R Plus - sehr emissionsarm

ANWENDUNGSDATEN (bei +23 °C und 50 % rel. Feuchtigkeit)

Verarbeitungstemperatur (°C):	von +5 bis +35
Staubtrocken (Minuten):	10
Korrekturen innerhalb (Minuten):	5
Erhärtungsbeginn nach (Stunden):	1,30 (25 Minuten bei feuchtem Untergrund)
Vollständige Erhärtung nach:	3,5 mm/24 St. – 4,5 mm/48 St.

ENDEIGENSCHAFTEN

Anfangsklebkraft (Tack) (entsprechend der Mapei-Testmethode) (N):	25
Endzugfestigkeit (nach EN 1348) (N/mm ²): – nach 7 Tagen bei +23 °C:	4
Endscherfestigkeit (nach EN 12004) (N/mm ²): nach 7 Tagen bei +23 °C:	4
Weiterreisswiderstand (nach ISO 34/1) (N/mm): – nach 7 Tagen bei +23 °C:	16
Shore A Härte (nach DIN 53505):	75
Bruchdehnung (nach DIN 53504 S3a) (%): – nach 7 Tagen bei +23 °C:	180
UV-Beständigkeit:	hervorragend
Temperaturbereich (°C):	von -40 bis +90

HINWEIS

Die Angaben in diesem Merkblatt zu den Produkteigenschaften und der Verarbeitung entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und Erfahrungen sowie unserer Entwicklung unter standardisierten Bedingungen. Sie können jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften oder Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall darstellen. Bei der Produktanwendung sind immer die konkreten Umstände und aktuellen Gegebenheiten der Baustelle zu beachten. Vor der Anwendung unserer Produkte soll der Verwender daher deren Anwendung testen und sich von ihrer Eignung überzeugen. Die Verantwortung für die richtige Verwendung und Ausführung liegt ausschliesslich beim Anwender.

Die aktuellste Version des technischen Merkblattes erhalten Sie unter www.mapei.com.

RECHTLICHE HINWEISE

Der Inhalt aus diesem technischen Merkblatt darf in andere projektbezogene Dokumente kopiert werden, aber durch das hieraus entstehende neue Dokument werden die Anforderungen des technischen Merkblattes, welches zum Zeitpunkt der Verarbeitung des MAPEI Produktes gültig ist, weder abgeändert noch ersetzt. Die aktuellste Version des technischen Merkblattes können Sie unter www.mapei.com herunterladen. Die früheren Versionen verlieren ihre Gültigkeit.

JEDE ABÄNDERUNG DES TEXTES ODER DER ANFORDERUNGEN, DIE IN DEM TECHNISCHEN MERKBLATT ENTHALTEN SIND ODER AUS DIESEM ABGELEITET WERDEN, FÜHREN ZUM AUSSCHLUSS DER VERANTWORTUNG VON MAPEI.

00431-01-2022-de-ch (CH)

Die Vervielfältigung der hier veröffentlichten Texte, Fotos und Illustrationen ist untersagt und bedarf der vorherigen Genehmigung durch MAPEI

